

## Rappels des risques :



Coupure



Projections



Brûlure



Electrisation



Bruit

## Pré-requis

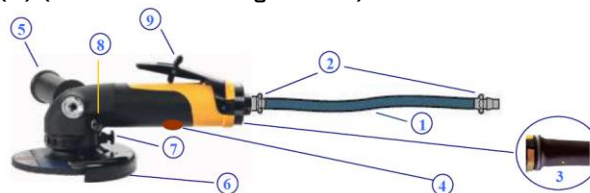
- Vérifier le bon état général et le fonctionnement de la machine avant utilisation
- Préparer le poste de travail
- Respecter les mesures de prévention lors du changement de disque

## Mode opératoire

## 1. Vérification du bon état général et le fonctionnement de la machine :

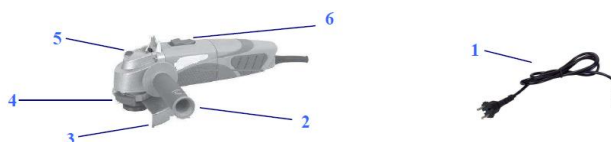
## 1.1. Sur une meuleuse pneumatique, vérifier les points suivants :

- Le bon état général du boyau d'air (1)
- Le bon état des raccords et colliers (2)
- La présence, le bon état de la gaine d'échappement arrière (optionnel selon modèle) (3)
- Le bon état, le fonctionnement du déflecteur de poussières (optionnel selon modèle) (4)
- Le bon état, le serrage et la tenue de la poignée (5)
- La présence et la bonne fixation du carter de protection (6)
- Le bon fonctionnement du bouton de blocage du carter (optionnel selon modèle) (7)
- Le bon fonctionnement du bouton de blocage de l'arbre (optionnel selon modèle) (8)
- Faire des essais dynamiques afin de contrôler le bon fonctionnement de la gâchette et l'absence de démarrage intempestif (9) (Port des EPI obligatoires)



## 1.2. Sur une meuleuse électrique, vérifier les points suivants :

- Le bon état du câble d'alimentation électrique et de la prise mâle (1)
- Le bon état de la poignée, y compris le serrage et la tenue (2)
- Le bon état du carter de protection (3)
- Le bon état, le fonctionnement du bouton de blocage du carter (optionnel selon modèle) (4)
- Le bon état, le fonctionnement du bouton de blocage de l'arbre (optionnel selon modèle) (5)
- Vérifier systématiquement avant chaque utilisation que de la poussière ne s'est pas accumulé sur l'interrupteur marche/arrêt risquant ainsi d'occasionner un dysfonctionnement (l'emplacement peut varier selon les modèles) (6)
- Vérifier que sur retour d'énergie après coupure, le mouvement de la broche ne puisse redémarrer (7) :
  - meuleuse en fonctionnement, débrancher la prise de courant
  - rebrancher la prise de courant
  - s'assurer du non redémarrage de la meuleuse



### Recommandations importantes :












- Faire tourner à vide, pendant 30 secondes, une meule neuve ou toute meule remontée, tout personnel devant être tenu éloigné pendant l'essai, hormis l'utilisateur qui devra tenir sa machine de façon à se trouver en dehors du plan de rotation de la meule, et hors de côté ouverture du protecteur.
- Toujours utiliser l'outil adéquat pour le démontage d'une meule.
- Ne pas utiliser une meule ayant une fréquence maximale de rotation inférieure à la fréquence maximale de rotation de la meuleuse.
- Ne pas utiliser de meule endommagée.
- En cas d'éclatement du disque, vérifier l'état du carter.
- En cas de détérioration du carter il devra être changé.

### 2. Contrôle à effectuer avant utilisation d'une meuleuse

- Contrôler** le bon positionnement du **carter de protection**
- Faire modifier toute meule dont le **carter n'est pas positionné** de façon à protéger les mains et avant-bras de l'opérateur
- Vérification du **linguet**, du bon fonctionnement de la **gâchette** et du bon **vissage de la poignée**
- S'assurer de la **compatibilité** entre la meule utilisée et des outils (exemple : vitesse de rotation)
- Contrôler l'entretien huilage partie mobile
- S'assurer de la **compatibilité** des disques (entre meulage et tronçonnage)












### 3. EPI à porter

#### 3.1 Meulage fréquent

				
<p>Masque ventilé versaflo</p> 	<p>Bouchons d'oreilles :</p> 	<p>Tenue de travail ignifugée</p> <p>+</p> <p>Cagoule proban</p> <p>+</p> <p>En fonction de l'analyse de risques possibilité de porter un tablier, une veste en cuir ou un sur-pantalon en cuir</p>	<p>Gants GUYARD</p>  <p>Gants PROWEL</p>  <p>Gants Atlantic Welder</p> 	<p>Bottes de sécurité Plasma S3</p>  <p>Vigilance : Pantalon par-dessus les bottes sans pli</p>

- Les marques et modèles sont donnés à titre indicatif et peuvent être remplacés par des produits équivalents

## 3.2 Meulage occasionnel

					
Pare visage BIDONIC  Ou Masque disponible au catalogue EPI 	FFP3 	Bouchons d'oreilles : 	Tenue de travail ignifugée  + Cagoule proban	Gants GUYARD  ou Gants PROWEL  ou Gants Atlantic Welder	Bottes de sécurité Plasma S3   Vigilance : Pantalon par- dessus les bottes sans pli

- Les marques et modèles sont donnés à titre indicatif et peuvent être remplacés par des produits équivalents

## 3.3 Mettre et retirer ses EPI de meulage

Avant de mettre ses EPI, il faut d'abord s'assurer qu'ils soient propres, absence de particules sur le masque, la cagoule, le casque et les vêtements de travail

1 / Ils doivent être rangés à l'abri (dans une sacoche)

2 / L'utilisation du bâton magnétique permet de retirer les particules métalliques sur les EPI

3 / Je ne pose pas mes EPI dans un endroit poussiéreux ou près d'une autre zone de meulage

Pour mettre et retirer mes EPI, je dois :



Pencher la tête vers le bas et fermer les yeux

Dans le cas de l'utilisation de la cagoule avec le FFP3 et le masque, je m'assure qu'il n'y ait pas de jour

Le FFP3 est efficace que s'il est bien positionné. L'efficacité du FFP3 est réduite avec les barbe/moustache

## 4. Pendant l'opération

- Ne pas porter de vêtements flottants pouvant s'enrouler autour des parties tournantes
- Veiller à l'absence d'autres personnes à proximité de la zone de travail de l'opérateur (risque de projection de débris)
- Tenir l'appareil à deux mains par les poignées prévues à cet effet
- Débrancher toujours la machine avant de changer un outil ou d'intervenir sur les parties tournantes
- Ne jamais tirer sur le câble d'alimentation pour débrancher la machine, la lever ou la déplacer
- Ne pas travailler en déséquilibre, mais toujours en position assurée
- Toujours ramener le câble à l'arrière de l'appareil
- Avant de déposer l'appareil, toujours le mettre hors fonctionnement et attendre l'arrêt complet de la meule
- Ne pas solliciter abusivement l'appareil qui risque de se bloquer
- Ne jamais appuyer sur le bouton de blocage de l'arbre lorsque la machine est en marche
- Bloquer la pièce à travailler. Pour rappel, il est interdit de meuler en tenant la pièce à la main (celle-ci doit obligatoirement être fixée)



### 5. Après l'opération

- Mettre à l'arrêt et débrancher la meuleuse pour inspection et nettoyage du matériel
- Ranger et nettoyer le poste de travail
- Vérifier l'absence de départ incendie avant de quitter le poste de travail

### 6. Changement de disque sur la meule

#### 6.1. Préparation de l'opération

- Avoir le matériel nécessaire : 1 clé allen (tailles différentes suivant les modèles) et une clé à ergots
- Débrancher le boyau ou la prise d'alimentation



#### 6.2. Pendant l'opération

- Bloquer l'arbre avec le bouton poussoir
- Desserrer la vis centrale à l'aide d'une clé allen
- Utiliser une clé à ergots pour desserrer l'écrou de fixation du disque
- Remplacer le disque en s'assurant que celui-ci correspond, voir tableau ci-dessous

	Disque à meuler	Disque à tronçonner	Disque à poncer
Diamètre	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ de 125 mm avec une épaisseur de 6 mm</li> <li>▪ de 180 mm à 230 mm avec une épaisseur de 7 mm</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ de 125 mm avec une épaisseur de 1.6 à 3.2 mm</li> <li>▪ de 180 à 230 mm avec une épaisseur de 3.2 mm</li> <li>▪ Uniquement 230 mm avec une épaisseur de 2 mm</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Différents grains allant de 16 à 120 (adaptable sur plateau)</li> <li>▪ Mettre support adapté prévu par le constructeur</li> </ul>
Activités (liste non-exhaustive)	Ébavurage, ébardage, arasage, chanfreins ...	Découpe de tuyauterie...	Traitement de surface

**ATTENTION** : Risque d'éclatement du disque à tronçonner, à utiliser avec précaution

- Vérifier que la date de validité du disque ne soit pas dépassée (inscrite sur le disque)
- Rebloquer l'arbre
- Remettre l'écrou de fixation (Attention : deux sens pour l'écrou suivant la catégorie de disque)
- S'assurer du bon serrage du disque en appuyant avec la main
- Remettre la vis de serrage (ne jamais l'enlever pour faciliter le meulage)



#### 6.3. Après l'opération

- Faire tourner à vide, pendant 30 secondes, une meule neuve ou toute meule remontée, tout personnel devant être tenu éloigné pendant l'essai, hormis l'utilisateur qui devra tenir sa machine de façon à se trouver en dehors du plan de rotation de la meule, et hors de côté ouverture du protecteur.

<b>Rédacteur :</b> J. HILLION	<b>Vérificateur :</b> F. MONTIGNY Visa : ACQUIS	<b>Approbateur :</b> Y. HUMBERT	<b>Date :</b> 23/12/2020 <b>VISA :</b> ACQUIS Original à SM/HSE
----------------------------------	---	------------------------------------	---